

	科目名	担当教員	実務経験	学年	時数	時期	種別
実習	機械工作 (電気アーク溶接)	阿納 弘通	メーカー系 自動車販売会社 自動車整備士	2	12.5	前期	必修
授業の概要	アーク溶接の安全教育 アーク溶接技能体験						
授業の進め方	アーク溶接の注意事項を理解させ、実際にアーク溶接を体験させる。						
到達目標	鋼材の溶接が出来るようになる。						
講義内容							
時間	項目	目標					
1	アーク溶接の安全教育	安全作業を理解し、機器の使用方法を習得する					
2							
3	アーク溶接体験	アークの飛ばし方がスムーズにおこなえ、ビートの作り方をマスターする。					
4							
5							
6							
7	アーク溶接作業	鋼材を用いて溶接練習をおこない、スムーズに溶接ができる。					
8							
9							
10							
11							
12	アーク溶接テスト	鋼材の溶接ができる。					
12.5							
成績評価方法	最終日に鋼材の溶接のテストをおこない評価する。						
教科書・配布物	安全作業資料						
アドバイス	何回も練習し身につけることが大事。						

	科目名	担当教員	実務経験	学年	時数	時期	種別
実習	機械工作 (ガス溶接)	目原 宏輝	メーカー系 自動車販売会社 自動車整備士	2	12	前期	必修
授業の概要	ガス溶接の安全教育 ガス溶接技能体験						
授業の進め方	ガス溶接の注意事項を理解させ、実際にガス溶接を体験させる。						
到達目標	鉄板の溶接が出来るようになる。						
講義内容							
時間	項目	目標					
1	ガス溶接の安全教育	安全作業を理解し、機器の使用方法を習得する					
2							
3	ガス溶接、切断体験	ガス溶接にて、鉄板の溶接練習及び切断練習を行い、溶接作業を習得する。					
4							
5							
6							
7	ガス溶接作業	鉄板を用いて溶接練習をおこない、スムーズに溶接ができる。					
8							
9							
10							
11							
12	ガス溶接テスト	安全作業の基本、機器の使い方を習得し、鉄板の溶接ができる。					
12.5							
成績評価方法	最終日に鉄板の溶接のテストをおこない評価する。						
教科書・配布物	安全作業資料						
アドバイス	作業手順を理解し、何回も練習し身につけることが大切です。						